



百力通 206 发动机规则 - 中国赛区

该版本发布于 2023 年 1 月 1 日生效

百力通 206 专业高速四冲程发动机，专为赛车运动而开发。发动机基于专用平台开发设计，并在美国威斯康辛州密尔沃基市完成制造。生产过程采用了严苛的手工调教，用最高的工艺水准来追求无法比拟的动力一致性。同时，206 赛车发动机采用了封条改装技术并制定了全套详细的规则，确保比赛中动力的公平，让纯粹的驾驶技术来决定比赛。

206 发动机致力于让卡丁车运动变得更加公平而且便利，优化从赛车开上跑道到技术检查的整个过程。百力通的滑阀式限速系统可以通过快速更换化油器滑阀（或更换滑阀和点火系统）打造出多个不同级别的赛事。206 发动机项目使车手和赛场能使用同一款发动机本体完成不同级别的比赛。

所有的百力通（Briggs & Stratton）赛车发动机都只能用于被合法批准的赛事。百力通不允许将本文所讨论的发动机用于任何其他用途，否则可能导致严重的人身伤害甚至死亡。

本规则由百力通赛车发动机部门制定，旨在明确所有 206 动力卡丁车比赛中都应共同遵守的发动机规则。

中国赛区规则和全球 206 发动机规则一致，除了指定的排气管和消音器由本地供应商供应。

如果你想了解某个赛事除发动机以外的赛事规则，请与您的赛事组织机构联系。

除非本规则明确允许某项操作，否则你应该视为禁止
每位车手应按照本规则检查自己的发动机，
并对发动机的合规性负有全部责任

该规则组只包含了与 206 发动机直接相关的技术检查规则。
发动机以外的其它规则，请向您所参赛的赛事组织机构咨询。

内容索引

| | |
|----------------------------|----|
| 1. 百力通 206 发动机赛事梯度..... | 3 |
| 2. 这是唯一认可的 206 发动机规则..... | 3 |
| 2.5 发动机规则的 3 条核心原则..... | 3 |
| 3. 百力通 206 发动机信息和资料..... | 3 |
| 4. 通用规则..... | 3 |
| 5. 禁止事项..... | 4 |
| 6. 原厂安全封条..... | 4 |
| 7. 技术检查工具..... | 5 |
| 8. 发动机点火开关..... | 5 |
| 9. 发动机空滤器..... | 5 |
| 10. 发动机燃油推荐..... | 5 |
| 11. 机油..... | 5 |
| 12. 呼吸管..... | 5 |
| 13. 机油收集器..... | 5 |
| 14. 化油器溢流..... | 5 |
| 15. 燃油泵..... | 6 |
| 16. 冷却罩、外罩和导流罩..... | 6 |
| 17. 损坏螺纹的修复..... | 6 |
| 18. 化油器和进气歧管..... | 7 |
| 19. 缸头..... | 10 |
| 20. 缸头垫..... | 10 |
| 21. 进排气口..... | 10 |
| 23. 气门弹簧..... | 12 |
| 24. 气门摇臂，摇臂球和气门摇臂螺柱..... | 12 |
| 25. 推杆..... | 12 |
| 26. 发动机缸体..... | 12 |
| 27. 气门升程..... | 13 |
| 27.5 缸头盖紧固件..... | 13 |
| 28. 凸轮轴轮廓尺寸限值（在推杆上测量）..... | 13 |
| 29. 飞轮..... | 14 |
| 30. 点火系统..... | 14 |
| 31. 曲轴箱..... | 15 |
| 32. 离合器..... | 15 |
| 33. 手启动拉盘..... | 15 |
| 34. 排气管..... | 15 |
| 35. 排气消声器..... | 16 |
| 36. 排气管隔热套..... | 16 |
| 37. 技术检验工具..... | 16 |
| 38. 重要的百力通 206 发动机资料..... | 16 |

1. 百力通 206 发动机赛事梯度

百力通 206 发动机可以利用不同开口（不同颜色）的化油器节流滑阀和电子限速器来获得不同的发动机功率和不同的最高转速，从而让赛事组织机构可以开发出适合不同年龄和级别的赛事，形成一个完整的 206 赛事梯队，如：初级(Junior)、中级（Middle）、专业级(Senior)、大师级(Master)等。

目前，中国市场销售的百力通 206 发动机使用的是不限功率的黑色滑阀（555590）。

车手年龄：按赛事批准机构要求

车手重量：按赛事批准机构要求

发动机：百力通 206 发动机

黑色化油器节流滑阀：零件号 555590

2. 这是唯一认可的 206 发动机规则

- a. 仅百力通赛车发动机部门有权更改发动机技术规则。
- b. 百力通经销商或代理机构无权以口头或其他方式更改任何技术规则或竞赛规则。
- c. 如其他百力通文档、目录、手册或视频如与本规则相悖，以此规则为准。
- d. 如规则有更改、更正，将提交赛事组织机构并在 https://www.briggsandstratton.cn/as/zh_cn/support/206_engine.html 重新发布，并于指定日期内生效。
- e. 本规则更新时，之前老版本将自动失效。

2.5 发动机规则的 3 条核心原则

- a. 除非规则明确允许，否则应视为禁止。
- b. 公平竞赛精神：任何能让发动机获得不正当性能优势的改装或行为，将导致车手和车队被取消比赛资格。
- c. 参赛车辆上发动机上的所有零件都会与标准零件进行对比，包括指定的发动机外购附件。比如：排气管和消音器。

3. 百力通 206 发动机信息和资料

百力通 206 发动机信息和资料，可通过关注“百力通”微信公众号并发送“206”文字给“百力通”公众号进行获取；也可直接访问百力通 206 发动机网站

https://www.briggsandstratton.cn/as/zh_cn/support/206_engine.html 或者百力通赛车发动机全球英文网站 www.BriggsRacing.com 来获取。

4. 通用规则

- a. “原装”、“未改动的”等词语指的是百力通或其指定供应商提供的原装零件。
- b. 仅百力通 206 发动机（型号 124332-8201-01）被允许用于该级别赛事。

- c. 所有零件须采用百力通 206 发动机原装正品配件且不得改装。除非规则里指定，否则不得使用市场件。
- d. 所有比赛用零件都会与标准库存零件进行对比，包括指定和授权的外购附件。比如：排气管和消音器。
- e. **技术检查人员可能会使用附加的方法来测量零部件，将其与标准库存部件进行比较。**
- f. 如果参赛车辆使用了非比赛认可的发动机（如：发动机封条被破坏、其他品牌发动机、其他型号发动机、非法改装等），或者参赛者使用了非原装发动机配件（如非原装化油器、缸头等），赛事技术检查人员（或裁判）在任何时间都可以全权决定并要求参赛者使用比赛认可的发动机和配件对不合格发动机或零件进行更换。不遵守技检人员要求的车手将被取消参赛资格和成绩。
- g. 根据上一条规则，被换下来的零件将被打孔破坏，防止被再次用于比赛。
- h. 所有百力通 206 发动机缸体上都印有序列号。在发动机底座放机油口附近没有原厂序列号的发动机不可以参加比赛。
- i. 如果为车辆提供一个新的、更换用的原装部装缸体（零件号 555715），标准的赛事抗议程序允许对参赛车辆发动机的部装缸体进行开封检查。按此程序，被拆换下来的部装缸体将被赛事或者俱乐部没收。

5. 禁止事项

- a. 不得破坏发动机上原厂安装的封条。
- b. 禁止以任何形式或方法增加或减少物质来改变零件
 - a) 例外情况——气门维护或调整。气门座必须保持在原厂设定的 30 和 45 度范围内。不允许改变气门座角度到规定范围之外。不得磨削气门杆或去除过多材质。
- c. 除非本规则明确允许，否则不得增加电镀层。
- d. 不得修改或加工任何零件，以使其达到规定的最小/最大规格 (或出于任何原因)。
- e. 禁止机加工或改装发动机和零件，除非本规则明确允许。
- f. 以下加工皆禁止——倒角、机械加工、珩磨、研磨、抛光、砂磨、介质喷砂等。
- g. 不得在发动机内部任何表面上喷砂或喷丸处理。
- h. 不得有组件阻碍或可能阻碍气流进入发动机冷却系统，包括反冲启动拉盘或导流罩壳。

6. 原厂安全封条

发动机原厂时安装了具有序列号匹配的定制安全封条。破坏封条是不允许的。如果封条被篡改/破坏，发动机将不再有参赛资格。



蓝黑镭射封条和示踪线



橙色封条和示踪线

每个参赛者应对其封条情况负责。我们建议把每个封条包裹起来（用塑料纸或其它），以防止直接暴露于恶劣的环境下。

7. 技术检查工具

百力通开发了一系列工具，方便赛事对发动机零部件进行技术检查。“技检工具”详见第 38 节来了解具体描述。

8. 发动机点火开关

发动机点火开关和线束必须保留在原厂位置。不允许更改接线。

9. 发动机空滤器

比赛唯一允许的空滤器是百力通 555729 绿色空滤器。不得对空滤器滤芯进行任何修改。



雨天比赛时可安装空滤芯防护罩，但防护罩不能形成进气增压的效果。在不改变进气气压的情况下，可以使用织物预过滤器。海绵或任何其他预过滤器材料不得使用。

参赛者必须在每场比赛开始前将空气滤清器正确地安装好。万一空滤器在比赛中脱落，将不受处罚。但是，即使空滤器在比赛中脱落了，空滤器仍属于技术检查范围。

10. 发动机燃油推荐

正规加油站销售的 92 号或 95 号优质汽油。不要添加任何的燃油添加剂。

11. 机油

高品质四冲程 0W-20 或 10W-20 全合成赛车发动机机油(4T Synthetic 0W-20 或 10W-20)。不要加任何其他的机油添加剂。

12. 呼吸管

缸头盖上的呼吸孔必须通过通气管连接到机油收集容器，并且通气管内的空气可以自由流通

13. 机油收集器

机油收集器必须安装。通气管必须从缸头盖上的呼吸孔连到收集器上。收集器内的空气必须能与外部大气通风。

14. 化油器溢流

化油器溢流口必须连接到收集器，收集器必须与外部大气相通。

15. 燃油泵

比赛只能使用指定燃油泵——百力通零件 808656 或 597338。这种燃油泵可以通过零件表面的百力通钻石形标志识别。任何其它燃油泵禁止使用。严禁使用发动机进气歧管的脉动来驱动燃油泵。

更换燃油泵的位置是允许的，但要保证燃油泵的底面与发动机顶部金属板（百力通件号 555699）的距离不能大于 19 毫米。燃油泵要安装在一个安全可靠的位置上。不允许垂直安装或倒置安装燃油泵。

燃油泵依靠曲轴箱中的压力脉动来获得运转能量，需要用管子把燃油泵的脉动口和机油加注口上安装的脉冲连接零件（外购件）连接起来。市场上购买的一体式脉冲连接零件（带螺纹和管接头，如右图）是允许的。禁止使用单向阀。



推荐在燃油泵的圆形黄铜通风口图上一层非常薄的指甲油或硅酮密封胶。禁止把燃油泵的回油管接到油箱里。

从泵到化油器的燃油管路必须是一根两端固定的软管。燃油管路内径必须均匀连续，内径 1/4” (6mm)，并且完全不存在任何阻碍燃油流动的因素。

尽管燃油过滤器不是必需的，但我们强烈建议您使用，以确保汽油中的灰尘和油路系统内的污染物不会影响发动机性能。

燃油过滤器本身不在技术检查范围内，但需要提醒您的是：**只能装 1 个燃油过滤器，并且只能装在油箱和燃油泵进油口之间（不能装在燃油泵出油口和化油器之间）。**

16. 冷却罩、外罩和导流罩

发动机冷却罩/导风罩和控制面板的所有部件必须使用百力通原装件并正确安装。手启动拉盘、导流板必须保持原厂涂层。

导风罩可以被喷成其他颜色。除缸头螺栓外，用于固定金属板护罩和外罩的螺栓可以用更大直径的螺栓代替。

不要用胶带、薄膜或其它覆盖物盖在手启动拉盘上，因为这会影响冷却空气的进入，影响发动机散热。

17. 损坏螺纹的修复

允许使用类似 Heli-coil，Time-sert 的螺纹修复嵌套修复护罩、缸头盖、放油螺栓、机油加注孔、导风罩及消音器安装螺栓等部位的螺纹。

18. 化油器和进气歧管

百力通原装化油器 555658 是唯一被批准使用的化油器。

化油器上有“Walbro”和百力通的钻石商标。除了以下列出的调整，不允许对化油器进行任何改动。比赛时，化油器上的所有零件都会被拆开与标准零件进行对比，以确认它是否被改动过，包括预混合管、喷嘴、浮子、针阀和所有其他化油器零件。但是，规则允许您弯曲浮子臂上的小片来调节浮子高度。



化油器阻风门喉管内径（进气喇叭口）可有小倒角，但最大内径不得超过 1.149 英寸（内径技检工具 A7）。怠速喷嘴和主喷嘴都必须采用原厂配件。

圆筒滑阀不允许改变。滑阀的开口大小要进行测量，不能超过 0.075 英寸（技检工具 A10）。进气歧管紧固件须采用原厂配件。禁止使用双头螺栓等。

所有的化油器零件必须安装牢固，和原厂状态一样。

化油器必须使用百力通原装铝制针阀，不得改动，零件号为 555602，标记#BGB。用技检工具 A4 检查针阀。针阀放入 A4 工具检测时，不应从另一端伸出，否则说明不符合规格。

必须正确安装化油器顶部的节气门拉索帽，并将其完全拧紧。

金属风门盖必须保持在适当的位置，可以用硅胶或环氧树脂密封加固。允许采取打孔增加销钉来固定风门盖。

空气只能沿化油器的空滤喇叭口方向进入发动机。空气通过任何其他方式或从其它开口进都是不允许的。可采用批准的喷雾试验方法来进行技术检查。

怠速引导喷嘴

必须原装
不能改动
0.0130" 止规

预混合管

小孔尺寸 0.018" 通规, 0.021" 止规
大孔尺寸 0.026" 通规, 0.029" 止规



主喷嘴

0.365"通规
0.39"止规

主量孔

0.101" 通规
0.104" 止规

进气喉管测量 - (技检工具 A20)

水平方向: 最窄尺寸为 0.602"



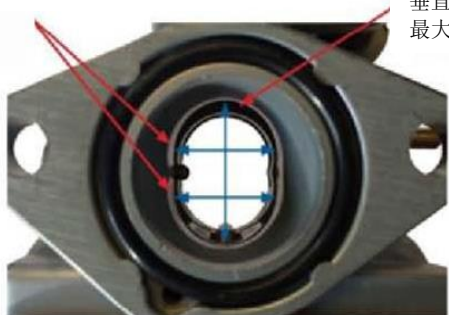
进气喉管测量 - (技检工具 A8)

水平方向: 最宽尺寸为 0.615"

进气喉管测量 -

(技检工具 A8)

垂直方向:
最大 0.792"



怠速油孔

0.039" 止规



通气孔

0.057" 通规
0.061" 止规

怠速通气孔 0.119"最大直径

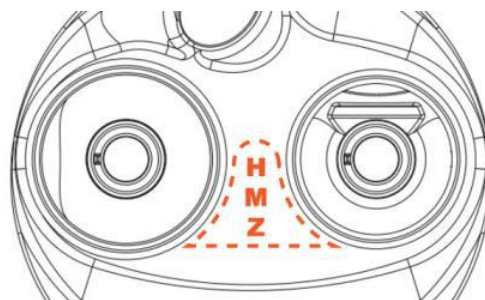
(.1195" 止规)

注意：应仅使用百力通工具清单里的工具来测量圆筒滑阀的开口尺寸。

| 技术检查项目 | 描述 | 技检工具 |
|---------------|---|------------|
| a. 针阀式喷嘴 C 型夹 | 针阀式喷嘴 C 型夹必须正确安装，但可以采用 5 种原厂设置中的任一种安装。 | |
| b. 油门拉索帽 | 必须使用化油器顶部的油门拉索帽，并正确拧紧。 | |
| c. 风门 | 不得变更，但风门杆可用弹簧、橡皮筋、拉索等固定。 | |
| d. 怠速引导喷嘴 | 不得改动，0.0130" 止规 | |
| e. 怠速通气孔 | 不得钻孔、扩孔或延伸孔。0.119" 最大直径 | 0.1195" 针规 |
| f. 主喷嘴 | 不得改动；0.365" 通规，0.39" 止规 | |
| g. 预混合管 | 主喷嘴 OEM 原装尺寸= 0.101"，0.104" 小孔尺寸 0.018" 通规，0.021" 止规 大孔尺寸 0.026" 通规，0.029" 止规 | |
| h. 进气喉管测量 | 垂直方向：最大 0.792" | A8 |
| | 水平方向：最宽尺寸为 0.615" | A8 |
| | 水平方向：最窄尺寸为 0.602" | A20 |
| i. 通气孔 | 0.057" 通规，0.061" 止规 | A9 |
| j. 节流阀孔 | 铸型，孔径最大=0.874" | A7 |
| k. 怠速油孔 | 0.039" 止规 | |
| l. 空滤器 | 只允许使用百力通原装 555729 绿色空滤器。不允许使用过滤器安装转换接头，过滤器必须与化油器进气喇叭口直连。 | A12 |
| m. 化油器溢流 | 必须连到集油容器通风。 | |
| n. O 形圈 | 要求 O 形圈零件编号 555601，不得更改。 | |
| o. 进气歧管 | 最大长度= 最小 1.740 英寸，最大 1.760 英寸 内径= 最小 0.885 英寸，最大 0.905 英寸 | A11 |
| p. 阻风膛孔/进气喇叭口 | 1.149" 止规 | A7 |
| q. 化油器圆筒滑阀开口 | 0.075" 止规 | A10 |
| r. 燃烧室最宽部 | 2.640" | A30 |

19. 缸头

- a. 206 发动机使用唯一的缸头为“RT-1”（RT-1 标记铸在缸头近曲轴这侧靠近缸头垫的地方），缸头最小厚度为 2.431”。
- b. 缸头必须保持原厂状态。缸头光滑表面上的原厂加工标识非技检要求。
- c. 测量前可能需要从缸头刮下积碳。
- d. 燃烧室浅区的深度必须至少为 0.031 英寸。采用深度尺从缸头燃烧室侧和火花塞侧进行测量。
- e. 燃烧室的深度必须至少为 0.342 英寸。深度测量将在缸头测量区 (HMZ) 内进行，请参见右图：
- f. 检查气门卡环是否被改动来增加气门弹簧压力——卡环最大法兰厚度应在 0.055 至 0.075” 之间。进气门和排气门都必须采用百力通原装气门定位器。
- g. 百力通原装零件 555552（排气门）和 555551（进气门）有无更改可通过外观、重量和尺寸检测出来。禁止机加工、抛光或任何形式的变更。气门阀表面必须保持出厂状态，统一的 45 度面。气门任何部位不得有其他任何角度。**技检工具 A22**。
- h. 气门导管：替换件仅可用百力通零件 555645。从缸头垫片平面到进气门导管的深度为 1.255”。
- i. 百力通散热片（零件号 555690）可按照工厂说明安装在排气螺栓凸台上。



20. 缸头垫

- a. 百力通零件 555723 是唯一允许的缸头垫，不得有任何更改。
- b. 允许的最小厚度为 0.047 英寸。测量用千分尺进行。读数是从靠近燃烧室这侧的垫片缸孔内进行测量(见图)。在四个规定的象限各进行一次测量，其中三个点测量出来的厚度不低于 0.047”。



21. 进排气口

- a. 不得倒角、机加工、珩磨、研磨、抛光、打磨、介质喷砂等。
- b. 从燃烧室进气腔到进气口的过渡段结合处有工厂定义的加工毛边。
不得以任何形式添加物质或减去材料。
不得对进气口或排气口进行任何改动。
- c. 进气口：最大直径测量值=最大 0.918 英寸。**技检工具 A6**。
- d. 排气口为铸形。排气口=0.980 英寸 – **技检工具 A6**。
- e. 气门座：进排气必须保持原厂规格，一个 30 度角和一个 45 度角。不得使用其他角度和/或角度与原装件不符的气门座。

- f. 允许气门维护。气门座必须保持在 30 度角和 45 度角的原厂规格。与原厂状态相比，禁止改变角度或去除过量材料。
- g. 进气门座内部直径=最大 0.972 英寸。**技检工具 A2。**
- h. 进气口碗形腔（气门座正下方的区域）= 0.952”止规。**技检工具 A2**
- i. 排气门座内部最大直径=0.850 英寸。**技检工具 A1。**

22. 气门

a. 进气门

| | |
|-------------|-------------------------------------|
| 气门最小重量 | 27.8 克 |
| 气门杆直径 | 0.246 ~ 0.247 英寸 |
| 气门头直径 | 1.055 ~ 1.065 英寸 技检工具 A17 |
| 气门座直径 | 最大内径 0.972 英寸 |
| 气门长度 | 最小 3.3655 英寸 |
| 气门面角度到顶部的高度 | 最小 0.057 英寸 技检工具 A26 |

b. 排气门

| | |
|-------------|-------------------------------------|
| 气门最小重量 | 27.2 克 |
| 气门杆直径 | 0.246 ~ 0.247 英寸 |
| 气门头直径 | 0.935 ~ 0.945 英寸 技检工具 A18 |
| 气门座直径 | 最大内径 0.850 英寸 |
| 气门长度 | 最小 3.3655 英寸 |
| 气门面角度到顶部的高度 | 最小 0.060 英寸 技检工具 A27 |

23. 气门弹簧

- a. 气门弹簧是单盘簧，只能使用百力通原厂零件 26826。外观必须与原厂零件完全相同，堆叠有 4.00 至 4.75 圈。
- b. 弹簧钢丝直径：0.103 ~ 0.107 英寸
- c. 气门弹簧长度：0.940 最大英寸 **技检工具 A15**
内径：0.615 英寸通规；0.635 英寸止规。

24. 气门摇臂，摇臂球和气门摇臂螺柱

- a. 气门摇臂使用百力通零件 555711（美制）或 797443（公制），不得以任何方式更改。
- b. 摇臂螺柱使用百力通零件号 694544 美制（1/4"-28 螺纹）或 797441 公制（M8 x1.00 螺纹）。
摇臂 555711（美制）必须与摇臂螺柱 694544（美制）一起使用。
摇臂 797443（公制）必须与摇臂螺柱 797441（公制）一起使用。
- c. 摇臂球必须使用百力通原装件。最小直径 0.590 英寸 ~ 最大 0.610 英寸。
- d. 气门摇臂安装位置不能有任何的改变。不能改变安装孔，不能折弯螺柱
- e. 气门摇臂导板必须使用原装的百力通垫片安装在缸头上——不允许有任何改装。垫片的厚度最大为 0.06 英寸。摇臂导板到缸头的安装孔必须是原装的，最大 0.289 英寸。
- f. 摇臂——总体长度最小 2.82 英寸。可使用游标卡尺测量。**技检工具 A16**。
- g. 气门摇臂的安装位置不得以任何方式更改。安装孔不得采用 Heli-coil 螺纹嵌套，摇臂螺柱不得弯曲。
- h. 气门导板与百力通垫片一起用螺栓固定至缸头，不得变更。垫片最大厚度 0.060 英寸。气门导板至缸头螺栓孔最大 0.289 英寸。
- i. 气门摇臂—全长至少 2.820 英寸。可用游标卡尺检查。

25. 推杆

- a. 推杆必须使用百力通原装件 555531。
- b. 推杆直径最小 0.183 英寸，最大 0.190 英寸。
推杆长度最小 5.638 英寸，最大 5.658 英寸。
技检工具 A5。
- c. 推杆直径应沿长度检查 3 个点，并且两个面采用 360 度旋转检测并通过。

26. 发动机缸体

- a. 发动机缸体必须保持原厂状态不变。不得在缸体内部或外部增加或减去任何金属或其它物质。
- b. 百力通发动机的两个封条和及其紧固件必须保持原厂位置和状态不变。封条或紧固件如被认定有篡改或破坏，将导致被取消比赛资格。

妥善保管您的封条以确保其完整性。推荐包装好封条（使用塑料袋等）以防止暴露于

腐蚀性溶剂，例如化油器清洁剂等。

- c. 缸体和缸头的装配面的光洁度非技术指标。活塞伸出装配面的最大距离为 0.0035”。活塞伸出距离可以用一根平杆放在活塞中心分别在与活塞销平行和垂直的方向各进行一次测试。把活塞完全推到连杆行程的底部。**技检工具 A25**。不允许对活塞进行角铣削或顶端处理。
- d. 测定活塞伸出距离前请清除积碳，注意不要移除活塞本身的材质。
- e. 不得对气缸镗孔扩大缸径。
- f. 不得对气缸重新加缸套。
- g. 气缸孔不得以任何方式改变或倾斜。
- h. 缸径尺寸：2.690”。从上至下整个行程的缸径磨损后最大尺寸不得超过 2.693”。
- i. 最大行程：2.204”。向下推动活塞和连杆，检查下止点到上止点的行程。**技检工具 A21**。

27. 气门升程

- a. 把气门必须调整到零间隙，然后从气门弹簧座的顶部检查最大气门升程。
- b. 气门升程：在气门弹簧座处进行凸轮轴检查。当气门间隙为零时，气门弹簧座的运动不得超过以下距离：进气门和排气门最多都是 0.255 英寸。

27.5 缸头盖紧固件

- a. 靠近化油器的缸头盖紧固件无特定技术要求，可由赛事机构批准和统一备用的螺栓代替。

28. 凸轮轴轮廓尺寸限值（在推杆上测量）

轻推千分表柄，以确保当推杆向下时没有间隙。

注意：由于发动机的加强，每个凸轮凸角的单点偏离最大 2 度不会产生问题，除了进、排气 0.006”这个尺寸检查。

| 进气升程 | |
|-------|--------------|
| 0.006 | 59~51 上止点前 |
| 0.020 | 16~12 上止点前 |
| 0.050 | 0.5~4.5 上止点后 |
| 0.100 | 17~21 上止点后 |
| 0.150 | 33.5~37.5 |
| 0.175 | 43~47 上止点后 |
| 0.200 | 54~58 上止点后 |

| 排气升程 | |
|-------|-------------|
| 0.006 | 101~93 下止点前 |
| 0.020 | 59~55 下止点前 |
| 0.050 | 43~39 下止点前 |
| 0.100 | 26~22 下止点前 |
| 0.150 | 9~5 下止点前 |
| 0.175 | 1~5 下止点后 |
| 0.200 | 11.5~15.5 |

| | |
|-------|--------------|
| 0.225 | 68 ~ 72 上止点后 |
| 最大升程 | 0.257 |
| 最小升程 | 0.252 |

| | |
|-------|--------------|
| 0.225 | 25 ~ 29 下止点后 |
| 最大升程 | 0.259 |
| 最小升程 | 0.252 |

| | |
|-------------|----------------|
| 进气升程 | |
| 0.225 | 38 ~ 34 下止点前 |
| 0.200 | 24.5 ~ 20.5 |
| 0.175 | 14 ~ 10 下止点前 |
| 0.150 | 4.5 ~ 0.5 下止点前 |
| 0.100 | 12 ~ 16 下止点后 |
| 0.050 | 29 ~ 33 下止点后 |
| 0.020 | 45.5 ~ 49.5 |
| 0.006 | 83 ~ 91 下止点后 |

| | |
|-------------|----------------|
| 排气升程 | |
| 0.225 | 76 ~ 72 上止点前 |
| 0.200 | 62.5 ~ 58.5 |
| 0.175 | 52 ~ 48 上止点前 |
| 0.150 | 42 ~ 38 上止点前 |
| 0.100 | 25.5 ~ 21.5 |
| 0.050 | 8.5 ~ 4.5 上止点前 |
| 0.020 | 8 ~ 12 上止点后 |
| 0.006 | 47 ~ 55 上止点后 |

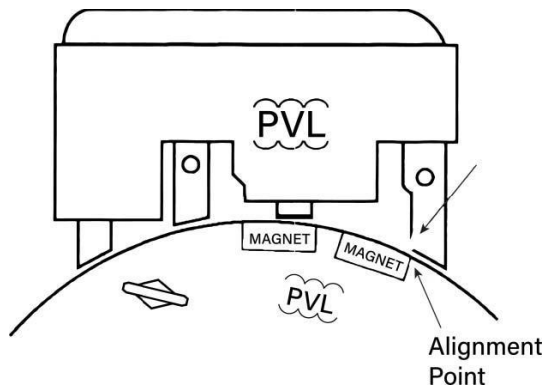
29. 飞轮

- 飞轮不允许改装。
- 飞轮、散热片和固定螺栓的最小重量为 4 磅 1 盎司 (1.84 kg)。
- 只能使用百力通零件号 555683。禁止机械加工、玻璃喷丸或喷砂处理、禁止给飞轮喷漆或加涂层。
- 如须更换飞轮散风扇，必须使用百力通零件号 692592。
- 飞轮键须用带百力通标志的原装件。键宽 0.1825" - 0.1875"，确保键在槽内不能晃动。

30. 点火系统

- 必须使用百力通原装点火部件 555718。仅采用“GREEN”点火模块。最高限速：6,150 RPM
- 除磁间隙调整外，点火线圈或其位置不得以任何方式改变。点火线圈安装螺栓必须使用原装零件，不能变更导致点火正时提前或延迟。螺栓或螺栓孔不得更改。
- 火花塞必须使用百力通零件号 84005196。火花塞必须有“AutoLite”和“AR3910X”标识。密封垫圈必须安装到位，并且必须保持原厂状态。在不改变密封垫圈和带火花塞孔的缸体隔热罩的前提下，可以使用测温热电偶。
- 火花塞连接器：仅允许用百力通原装件 555714
- 磁间隙非技术检测尺寸（建议间隙为 0.016 英寸）
- 点火正时静态检查：
 - 安装度数轮，使用“正停止”方法。

- 当第一块磁铁的边缘与点火引线的起始位置对齐时(如图), 发动机不能超过 26 度, 气隙设置为 0.016”。检查发动机运转方向的正时。



31. 曲轴箱

曲轴箱及箱盖必须采用百力通原厂件, 不得变更。不得对曲轴箱盖的金属或任何其他物质进行改动或减损。

32. 离合器

必须采用百力通原装离合器 555812, 不得改装。

33. 手启动拉盘

百力通零件 695287。反冲起动机本身必须保持原厂状态不得改装。允许更改拉盘的旋转安装角度。

34. 排气管

- a. 所有赛车必须采用统一的由力盛赛车供应的 206 排气管
- b. 排气管长度:
 - 沿排气管短边使用宽卷尺测量整体长度, 长度为 455mm +/- 10 mm, 。
- c. 安装排气管时可使用耐高温硅酮密封胶
- d. 使用双头螺杆或螺栓将排气管固定到缸头
- e. 螺栓或螺母必须使用安全防松锁线, 以防止螺纹松脱。
- f. 如果在比赛期间排气管螺栓松动, 但仍与缸头保持两个螺栓和螺母连接, 将不被因此取消比赛资格。
- g. 允许在排气管使用 Heli-coil 螺纹嵌套。
- h. 排气管支撑支架必须安装。在不改变排气管形状或尺寸的前提下, 允许增加一个机械支撑支架(不能采用焊接手段)。
- i. 禁止使用 O2 传感器、EGT 排气温度表和 CO2 传感器。

35. 排气消声器

所有赛车必须采用统一的由力盛赛车供应的 206 消音器。排气管长度 175mm +/- 5 mm。消声器到排气管必须有安全防脱落连接线。消音腔不得有任何变更。尾气只能通过原装消声器腔体从原装排气孔排出。消声器和排气管的连接处不得有排气泄漏。

36. 排气管隔热套

排气管必须用经过批准的非石棉隔热材料或隔热套管完全包裹(360 度)，但包裹只能从排气管安装法兰往上约 8 厘米处开始（否则会影响缸头散热导致发动机故障）。

37. 技术检验工具

关注“百力通”微信公众号，并发送“206”文字到“百力通”公众号可以查看百力通 206 发动机技术检查工具和检查过程的介绍，或者访问百力通 206 发动机网站也可以查看相关资料 https://www.briggsandstratton.cn/as/zh_cn/support/206_engine.html

38. 重要的百力通 206 发动机资料

百力通 206 发动机信息和资料可通过

- 关注“百力通”微信公众号，并发送“206”文字给“百力通”公众号进行获取
- 也可直接访问百力通 206 发动机网站 https://www.briggsandstratton.cn/as/zh_cn/support/206_engine.html
- 或者访问百力通赛车发动机全球英文网站 www.BriggsRacing.com

由于该发动机为竞赛发动机并采用了封条防改装设计，我们强烈推荐你阅读和观看重要的文件和视频，以确保能顺利地参赛并获得最佳的比赛体验。







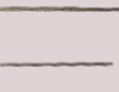




请通过以上渠道观看：

- a. 206 发动机小贴士和指南——必须在安装发动机之前打印并阅读！
- b. 206 发动机化油器调校指南——了解化油器，使之在你的 206 上最大限度地发挥作用
- c. 视频集锦：
 - 如何正确安装离合器：正确安装离合器将防止曲轴损坏的可能性。
 - 如何设置浮子高度：一个简短的视频，重点介绍正确调校化油器的必备技术

除非本规则明确允许某项操作，否则你应该视为禁止

每位车手应按照本规则检查自己的发动机，
并对发动机的合规性负有全部责任

百力通 206 发动机技术检查工具清单


| | |
|---|---|
|  | 排气门座 直径 最大: 0.850 工具: A1 |
|  | 进气门座 直径 最大: 0.972 工具: A2 进气口碗形腔 最大: 0.952 |
|  | 滑阀针阀 直径 最大: 0.07 工具: A4 |
|  | 气门推杆 长度 工具: A5 最大: 5.658 最小: 5.638 |
|  | 缸头进气口 直径 最大: 0.918 工具: A6 |
| | 缸头排气口 直径 最大: 0.980 工具: A6 |
|  | 节流阀孔 直径 最大: 0.874 工具: A7 |
| | 阻风门阀孔 直径 最大: 1.149 工具: A7 |
|  | 进气管测量 (文丘里管) 垂直方向 最大: 0.792 工具: A8 水平方向 最大: 0.615 |
|  | 通气孔 直径 工具: A9 0.057" 通过 0.061" 不通过 |
|  | 滑阀剖口 最大: 0.075 (止规) 工具: A10 |
|  | 进气歧管 直径 工具: A11 最大: 0.905 最小: 0.885 |
|  | 进气歧管 长度 工具: A12 最大: 1.760 最小: 1.740 |
|  | 气门摇臂 长度 最小: 2.820 工具: A13 |

| | |
|---|--|
|  | 排气门座 长度 最大: 0.930 工具: A15 |
|  | 摇臂球 长度 工具: A16 最大: 0.610 最小: 0.590 |
|  | 进气门阀头 直径 工具: A17 最大: 1.065 最小: 1.055 |
|  | 排气门阀头 直径 工具: A18 最大: 0.945 最小: 0.935 |
|  | 进气管测量 (文丘里管) 水平 最小: 0.602 工具: A20 |
|  | 行程 长度 最大: 2.204 工具: A21 |
|  | 气门角度 角度 工具: A22 最大: 45° 最小: 45° |
|  | 活塞伸出面 长度 最大: 0.0035 工具: A25 |
|  | 进气门-气门面角度到顶部的高度 长度 最小: 0.057 工具: A26 |
|  | 排气门-气门面角度到顶部的高度 长度 最小: 0.060 工具: A27 |
|  | 燃烧室最宽位置宽度 宽度 最大: 2.640 工具: A30 |
|  | 不适用 206 发动机 |
|  | 量孔 怠速引导喷嘴 - 0.0130" 不通过 主量孔 - 0.0365" 通过, 0.039" 不通过 |
| | 预混合管 主喷管 - 0.101" 通过, 0.103" 不通过 小孔尺寸 - 0.018" 通过, 0.021" 不通过 大孔尺寸 - 0.026" 通过, 0.029" 不通过 |

化油器检查

怠速引导喷嘴
必须原装
不能改动
0.0130" 止规

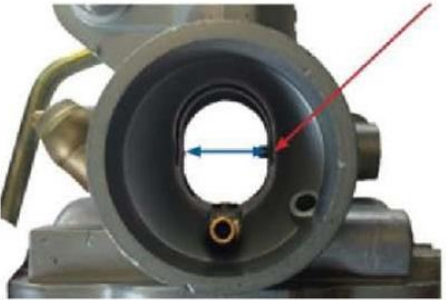
预混合管
小孔尺寸 0.018" 通规, 0.021" 止规
大孔尺寸 0.026" 通规, 0.029" 止规



主喷嘴
0.365" 通规
0.39" 止规

主量孔
0.101" 通规
0.104" 止规

进气喉管测量 - (技检工具 A20)
水平方向: 最窄尺寸为 0.602"



进气喉管测量 - (技检工具 A8)
水平方向: 最宽尺寸为 0.615"

进气喉管测量 - (技检工具 A8)
垂直方向: 最大 0.792"



怠速油孔
0.039" 止规

通气孔
0.057" 通规
0.061" 止规

怠速通气孔 0.119" 最大直径
(.1195" 止规)

